

料厚 0.3-1.2MM 二合一 (PHL3)



标准配置:

- 按钮式界面操作, 变频调速, ;
- 料弧控制系统;
- 进出料导料装置;
- 料架手摇扩张, 配 4 个 A 字架;
- 料架. 整平出料触碰感应;

选购配置:

- 自动循环给油装置;
- 整平头可掀开装置;

产品特性

- 1、将材料架与精密薄板整平机优化组合,适用于0.3~1.2mm之间薄板的不锈钢板、铜板、铝板等表面及精度要求较高的产品整平。
- 2、料加带动,配以合理的托料臂,材料从导轮上转动,完全避免了薄板材料的刮伤。
- 3、整平滚轮采用独立式传动,上9/下10结构,全驱动矫正设计,以提高板材表面平坦度,适合于高精度高要求加工之需求。
- 4、滚筒调节采用百分表式调节方式,无需额外校正,调试更加简便、准确,使用寿命更长。
- 5、适合于各种五金.电子.电器.玩具.汽车零件类的冲压加工。

技术参数表

型 号	PHL3-100	PHL3-200	PHL3-300	PHL3-400
料 宽[mm]	100	200	300	400
料 厚[mm]	0.3 ~ 1.2			
最大料重[kg]	1000			
卷料内径[mm]	Φ 450 ~ 530			
卷料外径[mm]	Φ 1000	Φ 1200	Φ 1200	Φ 1200
整平滚轮[mm]	Φ 32×19 支(上 9 下 10)			
料架马达[hp]	1	1	2	3
整平马达[hp]	1	1	2	3
调整方式	四点独立式			
整平速度[m/min]	0 ~ 16			
料架扩张方式	手动式			
感应方式	感应架式/光电式			
电源电压	AC 380V			