

料厚 0.3-1.2MM 精密整平机

JM3 系列



标准配置：

- 变频调速，齿轮全传动；
- 整平独立式调整；
- 进出料导料装置；
- 整平出料触碰感应；

选购配置：

- 自动循环给油装置；
- 单段整平头可掀开装置；

产品特性

- 1、精密整平机采用平行辊错位对压的矫正方式，整平滚轮 19 支（上 9/下 10 排列），适用于 0.3~1.2mm 的不锈钢、铜片、铁片、铝片等薄板材料的整平，可以达到完美的整平效果。
- 2、滚筒调节采用百分表式调节方式，无需额外校正，调试更加简便、准确，使用寿命更长。
- 3、整平滚筒材质采用轴承钢，经热处理淬火 HRC 60°后镀硬铬再研磨，硬度高、耐磨、寿命长。
- 4、滚轮两侧之轴承选用免油式
- 5、变频控速，整平速度与送料速度匹配。

技术参数表

型 号	JM3-200	JM3-300	JM3-400	JM3-500	JM3-600
材料宽度[mm]	0~200	0~300	0~400	0~500	0~600
材料厚度[mm]	0.3 ~ 1.2mm				
滚轮排列[mm]	Φ 32×19 支 (上 9 下 10)				
调整方式	4 点独立式样				
送料方向	左 ↔ 右				
马 达[HP]	1	1	2	2	2
电源电压[V]	AC 三相 220V/380V				
整平速度[m/min]	0 ~ 16				
机械重量约[kg]	200	250	300	350	400